



TABER/泰伯挺度测试仪

150-B/150-E

Stiffness Testers



应用范围:

泰伯挺度仪用于评估柔韧性材料的挺度和回弹性，精确测量厚度在0.1-5.5mm之间的材料，如：纸张、箔、金属薄片、塑料薄片、纸板、橡胶、美耐板、Vinyl、电线、管材、纺物、毛毡、皮革等各种片材。测量范围在0-10000 TABER挺度单位内。

世界公认挺度标准

自1937年至今，TABER150已成为挺度测试的标准工具，许多公证单位直接引用本机作为挺度规范的标准依据。

挺度与回弹度

1个TABER挺度单位是指：长5公分、宽3.8公分试片，以1/5克重力折弯至15°时所受的力量，1挺度单位亦等于1g.cm。回弹力代表材料的弹性质量，是基本挺度相对于初始挺度的比例，以下列计算公式表示：
回弹力=基本挺度÷初始挺度×100

「初始挺度」是样品被弯曲固定角度时，第一个立即获得的读值，通常可用来比较相对挺度的质量。「基本挺度」则是样品被持续固定在该角度，造成物质分子重新排列所丧失的挺度。

挺度仪工作原理

TABER挺度仪最重要的几项组件：恒速马达，带有试样夹且可自由摆动的加重摆锤和一个电力齿轮转动的转盘。样品夹的夹紧块精确地固定在齿轮传动盘的中心。测试时，试样的顶端夹紧于两个夹块的缝隙间，而其下端夹在与转盘相联的两个可调的紧固轮之间。接通电源时，恒速马达驱动齿轮转盘，产生的扭力作用于试样，使摆锤出现偏移角度。最后由刻度盘或显示屏显示挺度值。

TABER挺度仪通过测试样品标准化为研究和产品测试提供空前的一致性结果。预设方向、折弯角度、往返次数提供精确和可再现的测试结果。

型号选择:

型号	150-B	150-E
操作方式	机械式	机械/电子式
电源供应	110V, 60Hz (需要电源转换器转换至220V)	115/230V, 50/60Hz
尺寸重量	17" x8.8" x10"、13lbs.	15" x10" x15.5"、25lbs.

*每部挺度仪出厂均已经过±1%全范围校正

-150-B 型传统手动机械式 (订购号 980150-B1)

操作简单，精密三角架设计，敏感度高，体积轻巧，外型坚固。由刻度盘读出挺度值。


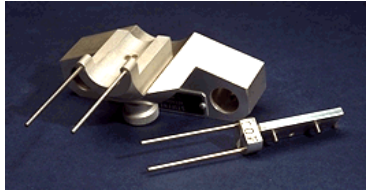






-150-E 数字显示型 (订购号 980150-E)

- 测试范围: 0 – 10,000 TABER 挺度单位 (g • cm)
- 自动测试、计算并记录测试结果
- 具有控制面板和显示屏, 可设定方向、折弯角度、往返次数;
- 带输出端口 (RS-232) 可由打印机输出或下载至计算机;
- 不间断储存器可储存 1000 条读数 (带日期、时间)
- 可选用户定义标签识别储存的读数
- 读数可自动换算为自定的预设范围, 并且具备统计功能可自动计算平均值、标准差、最大值、最小值;
- 可通过输出接口, 将数据打印或下载到电脑中
- CE 认证

扩充用选购附件

挺度仪的精度与测定范围, 可藉各式「选购附件」扩充与调整, 应用更广泛。标准测试范围为 10-100 挺度单位, 选用「精密砝码组」可使刻度扩大为 0.1-10,000 单位。

 <p>测试小于 10 挺度单位的样品时, 需要使用补偿砝码。大于 100 挺度单位的样品则需要附加砝码:</p> <p>补偿砝码 - 10 个泰伯挺度单位 替换砝码 - 500 个泰伯挺度单位 替换砝码 - 1000 个泰伯挺度单位 替换砝码 - 2000 个泰伯挺度单位 附加砝码套装 - 范围 3000 到 5000 泰伯挺度单位 砝码箱</p>	 <p>(小量程) 高感度附件: 0.1...1.0 极低挺度范围</p> <p>本附件用于非常轻质材料的测试, 如: 玻璃纸、天然纤维、合成纤维、金属箔及其他。一个 1.5" x 1.5" 样品安装在针式支架上。需要配套使用补偿砝码。</p>	 <p>校准片: 提供 5 种弹簧钢片校准样品, 这些钢片出厂前均经过精密标定。</p> <p>校准片型号 —— 62、225、440、565、1060</p>
 <p>Ratchet Stop Roller 定位旋钮</p>	 <p>电线/管材测试附件: 用于测试圆柱形材料, 可以检测直径 4mm 的材料而没有任何变形。包括顶端和底端块规, 可按照用户要求的样品尺寸设定</p>	 <p>样本裁切器: 快速制作出大小、形状一致的试片, 有两种规格: 1.5" x 2.75"、1.5" x 1.5", 样品最厚 0.020"</p>